

MÉCANO-SOUDURE
TUYAUTERIE
CHAUDRONNERIE DE PRÉCISION
TÔLERIE

- **DÉFENSE**
Terrestre, Aéronautique et Navale
- **ROBOTIQUE SOUS-MARINE**
- **NUCLÉAIRE & INDUSTRIES DE POINTE**
- **SPATIAL**



BAUMIER SAS
1600, Av. de Draguignan
ZI TOULON EST
83130 LA GARDE
www.baumiersa.com
04 94 21 31 43

BAUMIER se distingue tout d'abord par son expertise des procédés de soudage auprès des clients, dans le but d'établir un partenariat avec eux.

Nous avons un souci permanent d'évolution sans jamais oublier que la clef du succès réside dans l'adéquation entre le besoin, le produit, son prix et le service. Notre force de proposition, notre savoir-faire et savoir être nous positionnent comme un acteur incontournable pour les grands noms de l'industrie.

Depuis sa création en 1898 par son fondateur Etienne BAUMIER, la société BAUMIER n'a eu de cesse de faire évoluer son savoir-faire et sa maîtrise technologique pour satisfaire pleinement des clients exigeants de 1er ordre dans la durée. Axée à l'origine sur divers travaux de sous-traitance pour les chantiers Navals et l'Arsenal Marine de Toulon, nous avons pris une nouvelle orientation basée sur l'armement terrestre.

- BAUMIER est un maître d'œuvre d'ensembles mécano-soudés à base de chaudronnerie de précision et de tôlerie.
- Une nouvelle Direction est en place depuis 2017 en la personne de Xavier CANTILLON
- 20 collaborateurs expérimentés et qualifiés
- Fort ancrage Défense terrestre et navale (80% du CA de 2017) secteur à fortes exigences qui prépare au mieux la diversification vers des secteurs de hautes technologies tels que le Nucléaire et les industries de pointe.

Nos objectifs

- Certification aéronautique EN 9100
- Intensifier la présence de BAUMIER dans les secteurs spatial et aéronautique
- Diversifier les activités de BAUMIER dans le secteur Nucléaire
- Bâtir le développement sur une satisfaction client sans faille sur la réactivité, des délais courts et la conformité produit



BAUMIER apporte à ses clients son concours à toutes les étapes de développement d'un ensemble mécano-soudé :

- Etudes
- Prototype
- Industrialisation / Méthodes
- Série
- Réparation et MCO

BAUMIER travaille à partir des documents clients suivants :

- Cahier des charges
- Plans de définition
- Fichier 3D Proto : Exploitation des fichiers 3D client pour réalisation de Proto sans que l'étude client soit abouti

Le Responsable d'Affaires : Interlocuteur unique du client

- Prise en charge dès la commande du client
- Choix des sous-traitants
- Lancement des achats, suivi de la qualité et des délais de livraison, Planification
- Lancement des opérations unitaires et d'assemblage réalisées par BAUMIER
- Coordination des opérations (qualité, délais)
- Recette finale avec ou sans le client
- Livraison sur site client



Les ensembles mécano-soudés livrés nus ou équipés sont assemblés avec des pièces :

- Découpées laser ou au jet d'eau
- Usinées,
- Embouties ou repoussées
- Cintrées
- De tôlerie

Ces pièces sont réalisées par BAUMIER ou sous-traitées à ses partenaires selon :

- les compétences
- la charge
- le délais attendu par le client

tout en restant économiquement compétitif.

BAUMIER possède un savoir-faire particulier sur les opérations suivantes :

- Chaudronnerie de précision (alliages d'aluminium, inox, acier)
- Assemblage par soudure MIG, TIG et électrique (Plus de 10 soudeurs qualifiés)
- Peinture industrielle & anti-corrosion
- Traitement thermique sur aluminium

Métiers, Compétences et Expertises

Des ébauches et opérations particulières sont sous-traitée telles que :

- Fonderie alu, acier
- Injection plastique
- Traitement de surface
- Traitement thermique sur acier

La société BAUMIER est un assembleur Industriel qui intègre en plus des pièces issues de ses savoir-faire, des éléments :

- Plastique
- Hydraulique
- Electrique

La société BAUMIER s'appuie sur un réseau de partenaires qualifiés et audités régulièrement.

En tant qu'intégrateur d'ensembles mécano-soudés, la maîtrise des opérations de soudage et leur contrôle, est le coeur de métier de BAUMIER.

BAUMIER compte aujourd'hui plus de 10 soudeurs qualifiés et entretient une étroite collaboration avec l'IS depuis plus de 30 ans.

Elaboration en interne de :

- CS : cahier de soudage
- DMOS : Descriptif de modes opératoires de soudage
- QMOS : Qualification de modes opératoires de soudage (20 QMOS alu, 9 QMOS inox, 31 QMOS acier)

Contrôles:

- Visuels
- Ressuage en interne par un technicien COFREND II
- Magnétoscopie et/ou radiographie en collaboration avec l'IS

Matières soudées : alu (Ex: 5754, 5083, 5086, 6060, 6082, 7020) inox (Ex:304L 316L, APX 4), acier (Ex :S235, P256, S355, S400, S690, S700, acier de blindage)

Soudeurs TIG, 10

Soudeurs MIG, 10

Soudeurs électriques (soudure par résistance) 2

Bureau des Méthodes

Un valeur ajoutée supplémentaire pour passer de sous-traitant à cotraitant

Elaboration du DAFC (Dossier d'Approvisionnement, de Fabrication et de Contrôle)

Exploitation des fichiers 3D clients (Top Solid)

Ateliers de Production

Des ateliers d'une superficie de 2.500 m² au sol sur un terrain de 4.000m²

2 ponts roulants 5 tonnes

Postes TIG et MIG de marque FRONIUS exclusivement (semi-automatique/CMT/ TPSI) et tables de soudage DEMMELER sur l'ensemble des postes de travail.

Cabine de peinture + Etuve (6,7m x 2,4m)

Contrôles

Dimensionnels

Bras FARO

Épaisseur peinture

Étanchéité

Tenue à la pression





Quelques références clients et programmes

Défense Navale



Défense Terrestre



Robotique Sous-marine & Offshore



Aéronautique



Industries



Bureau d'études



Spatial





Informations:

- Structure alu tubulaire pour UAV
- Etanchéité des soudures

ICARE

Contrôle d'épaisseur et nettoyage de chaîne d'amarrage de plateformes pétrolières

Informations :

- Ballast pour outillage de tests acoustiques
- Etanchéité.
- Test à la pression. Ressuage



VICTOR

ALIVE

SWIMMER



Informations :

Chariot de nettoyage Pipeline Inox



Informations :

- Support pour Système de monitoring de pression des pipelines
- Structure acier immergée avec peinture anti-corrosion
- Inspecteur FROSIO / ACQPA
- Ressuage de toutes les soudures



Réservoirs pour carburant, air, hydraulique



Informations :

- Hydraulique
- Contrôle radio



Informations :

- Contrôle radio 100% sur réservoirs Char LECLERC Dépanneur

Casiers à obus



Informations :

- Précision I/F à 0,2mm
- Tenue mécanique soudure alu aux contraintes de tirs
- 500kg de munition / 120kg casier
- Couvercle étanchéité
- Pièces injection plastique

Coffre à batterie pour AUV



Casiers à obus



Informations :

- Étanchéité casier
- 0,5mm de précision
- pour chaque alvéole

Caisses à munitions

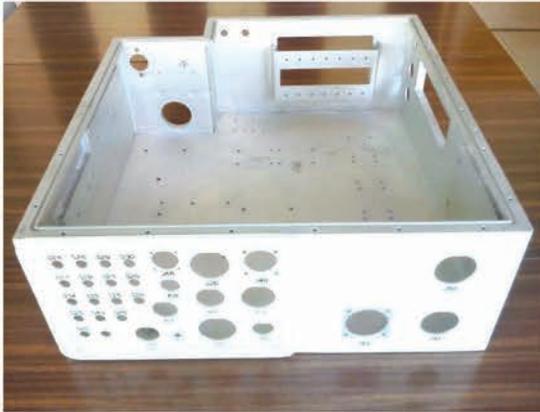


Coffre + panier de rangement

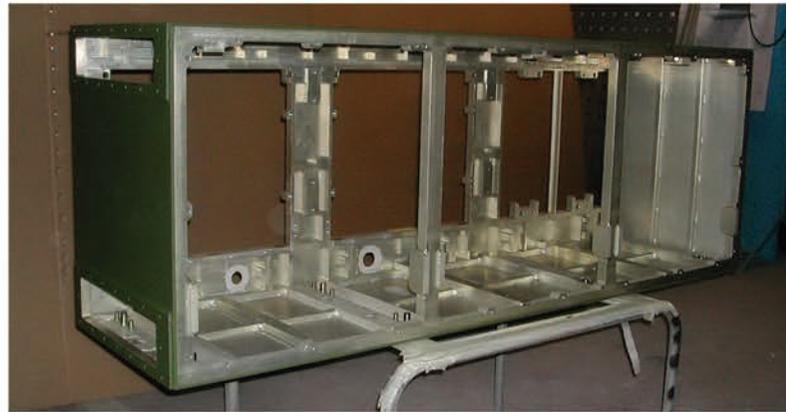


Baies & boîtiers pour équipements électroniques

Pour Véhicule terrestre Militaire



Pour Véhicule terrestre



Pour sous-marin



Informations :

- Aluminium
- Pré-usinage
- Assemblage mécanosoudé
- Détensionnement (Traitement thermique)
- Usinage final – côtes d'interface à 0,1mm
- Couvercle de 2,5m de long



Information :

- Etanchéité
- Baies Alu
- Détensionnement
- Usinage final



Gaines de ventilation



Informations :

- Chaudronnerie circulaire/rectangulaire



Container spécifique

Informations :

- Aménagement intérieur

Système de largage d'un système anti-mines



Informations :

Equipements totalement intégrés

- Vérins
- Glissières
- Armoires électriques



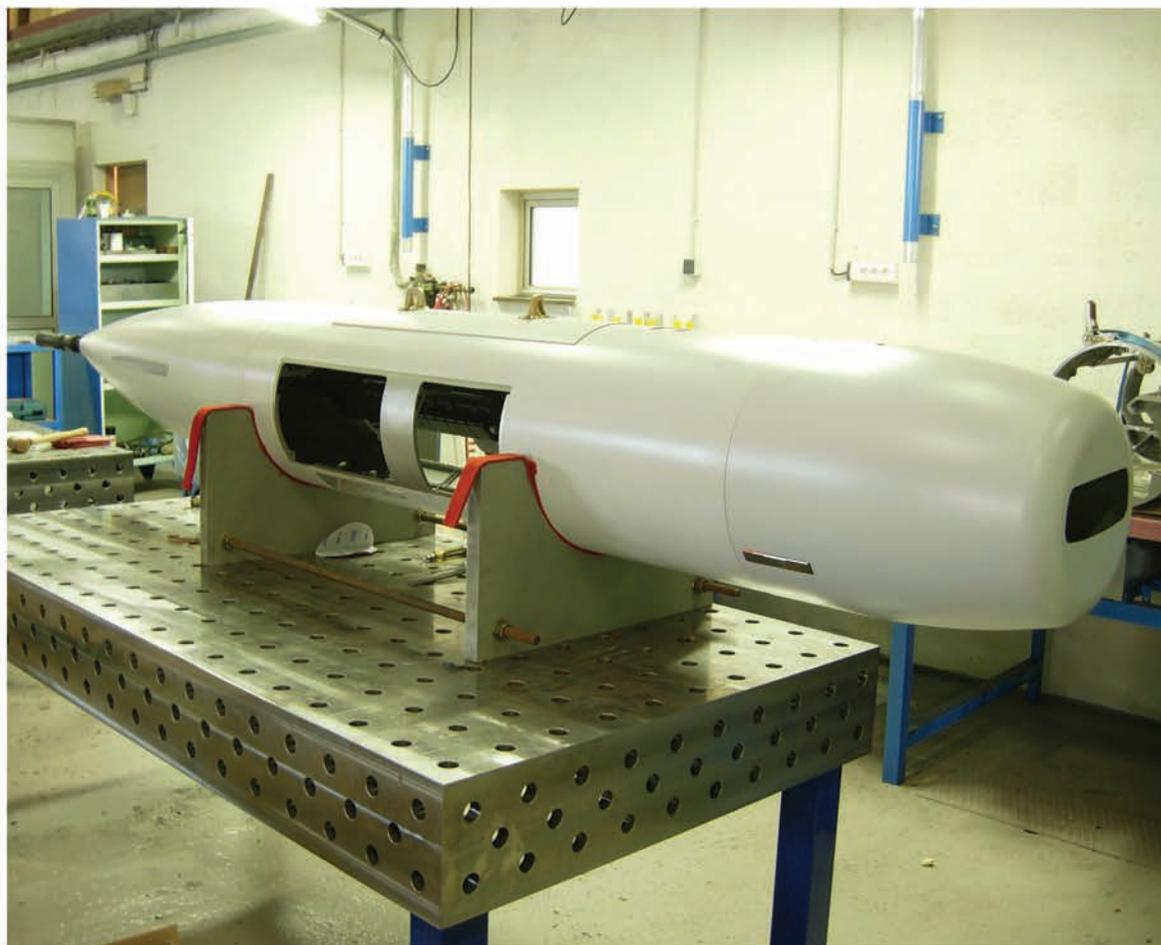
Informations :

- Côtes d'Interface précises
- Reprise d'usinage
- Peinture anti-corrosion



Informations :

- 7 mètres de long.
- 1 tonne
- Reprise d'Usinage final à 0,2mm

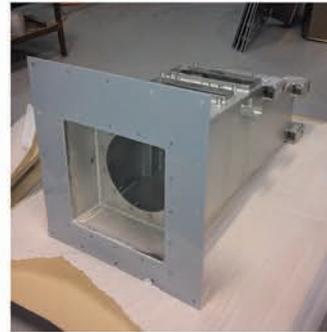
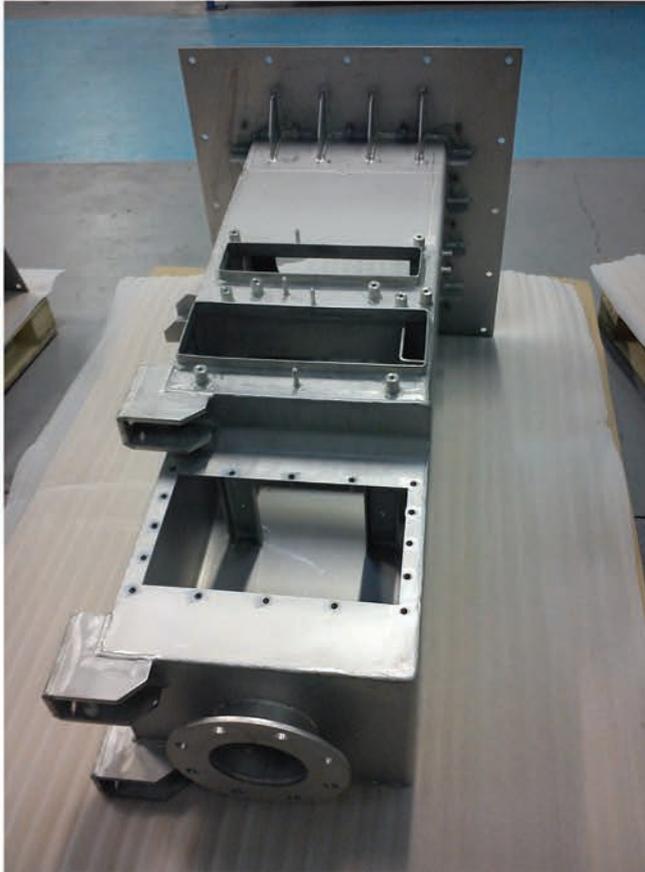


Informations :

- Reprise d'usinage à 0,01mm
- Rivetage aéronautique

Caissons NBC (Traitement de l'air)

Pour Frégate



Informations :

- 3 compartiments étanches
- Etanchéité spécifique
- Inox

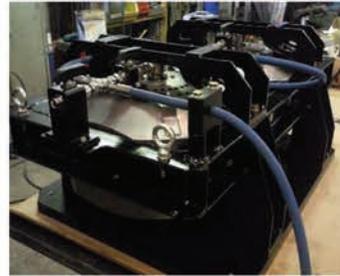
Pour Véhicule terrestre militaire



Informations :

- 3 compartiments étanches
- Aluminium

Pour Sous-marin



Informations :

- Système de sécurité
- Etudes de tenue mécanique (9G)
- Support de vessies air
- Montage hydraulique



Informations :

- Système de régulation de pression huile
- contraintes I/F,
- tenue mécanique 7G,
- Intégration hydraulique et électrique
- Contrôle sur banc d'essai du maintien de la pression

Châssis mécano-soudé intégré



Informations :

- Tronc de cône : Coaxial 0,2mm
- Acier 355 NL
- Dimensions 3,5m

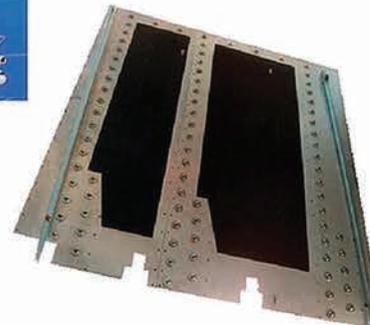
Outillage de Contrôle d'entraxes et planéité Spatial



Outillage pour simulation de déplacement satellite



Outillage pour manutention éléments avion



Outillage montage train d'atterrissage



Outillage de transport et positionnement hublots AIRBUS



Outillage simulation fuselage d'avion



Outillage Pose et Dépose de la Tourelle de l'hélicoptère TIGRE

